



Открытое акционерное общество
«МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
КОМБИНАТ»
ОАО «ММК»
г. Магнитогорск

УТВЕРЖДАЮ:
Главный механик ОАО «ММК»

В.Е. Хребто
2001 г.

А К Т
производственных испытаний
деталей из полиамида (взамен бронзы)
в Листопрокатном цехе № 8.

г. Магнитогорск

« 6 » августа 2001 г.

В 2000 году в Листопрокатном цехе № 8 проводились промышленные испытания большого количества деталей (29 деталей), изготовленных научно-производственной фирмой «УРАЛ» (г. Челябинск), по чертежам цеха из блочного антифрикционного полиамида ПА-66 ТУ 6-05-988-83 по технологии ТП-ПАП-1600.400-93, взамен бронзы.

На настоящий момент времени можно подвести следующие итоги:

1. Очень хорошие результаты получены при замене колец в цилиндрах гидроизгиба стана «б30» (черт. №№ П8-1096, Г8-1097, Г9-1097а) и втулок (черт. № 460130282) гидровставок в цилиндр 5-ти клетьевого стана. Срок службы деталей из полиамида возрос в 1,5-2 раза, значительно сократились утечки масла – в три-четыре раза (при работе с бронзовыми деталями утечки масла составляли 150-200 литров в смену, после установки колец из полиамида – утечки снизились до 50 литров в смену).

2. Положительные результаты получены при замене бронзовых вкладышей лептучих ножниц на вкладыши из полиамида (черт. №№ 460231150, 460231151), втулок (черт. № 766458) штабелёра АПР 1-5 (агрегаты продольной разки), гаек трап.120*16 (черт. №№ 460452004, 460452005) центрирующих роликов 5-ти и 2-х клетьевого станов. Срок службы деталей из полиамида превышает срок службы бронзовых деталей.

3. Ряд деталей, изготовленных из полиамида, находится в эксплуатации и о сроках их службы еще рано говорить.

Учитывая полученные результаты, комиссия считает, что детали, изготовленные НПФ «УРАЛ» из полиамидов превосходят эксплуатационные показатели деталей, изготовленных из бронзы, увеличивается межремонтный срок службы оборудования, уменьшается износ стальных деталей.

Рекомендуется дальнейшее применение их в производстве и продолжение испытаний с целью расширения номенклатуры деталей из полиамидов и сокращением потребности в бронзе.

Начальник цеха

Механик цеха

Начальник бюро надежности
и диагностики оборудования УТМ

Гл. инженер НПФ «УРАЛ»

С.В. Тишин

В.А. Петрашов

И.В. Богомолов

В.М. Айдаров